

0 / 526281

BT01 Rec/PCT/FT 01 MAR 2005

- Thursday, June 22, 2000 8:29:25AM - Page 1 / 2

1/1 WPAT - (C) Derwent- image
AN - 1993-327081 [41]
XA - C1993-144815
XP - N1993-252291
TI - Cyclonic separator in gas purifcn. for condensate capture - contg. fan, venturi channel, and ring collector, for improved sepn. and pressure loss redn. and compressed air drying
DC - J01 P41
PA - (MOSB) MOSC BAUMAN TECH COLLEGE POWER EQUIP
IN - BERGO BG; VASILEV YU A; VINOGRADOV VM
NP - 1
NC - 1
PN - SU1768242 A1 19921015 DW1993-41 B01D-045/12 3p *
AP: 1990SU-4798192 19900301
PR - 1990SU-4798192 19900301
IC - B01D-045/12 B04C-003/06
AB - SU1768242 A
The device contains cylindrical body (1) with wall (4), blade circulator (2) with axial fairing (3), diffusor ring (5), supersonic diffusor (6), collector (7), output pipe (8), closed cavity (9), and channels (10).
- The input gas with particles and droplets at high pressure pref. passes through the circulator, acquires rotational motion, and enters the venturi channel. Particles move to periphery due to rotational component in narrowing flow; and due to decreasing temp. the liq. spontaneously condenses and through the ring opening passes into the collector.
- In the diffusor part the flow velocity decreases and pressure is restored. In the case of the expansion rates $P_i/P_a=3-5$, where P_i is the input pressure, and P_a is the pressure in the cylindrical part, the flow reaches 1.2-1.5 Mach; and the pressure ratio $P_o/P_i=0.8-0.6$, where P_o is the output pressure.
- USE/ADVANTAGE - Used in devices for condensate capture useful in gas, petroleum, and chemical industries in purifcn. of natural and flow gases before entering the main lines, and also in drying of compressed air. The sepn. process is improved, and the pressure loss reduced.
Bul. 38/15.10.92. (Dwg.1/1)

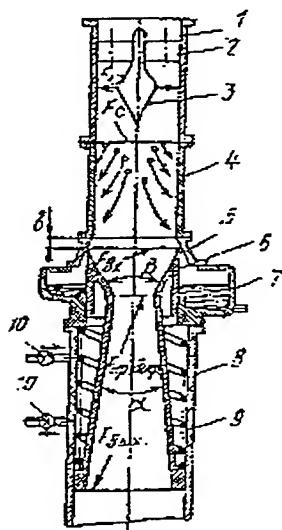
MC - CPI: J01-G02

UP - 1993-41

Processing image 93327081.gif Return to your local Kermit and give a RECEIVE comma

KERMIT READY TO SEND...

BEST AVAILABLE COPY



BEST AVAILABLE COPY

Search statement 29



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

из SU (11) 1968242 A1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГАНТ СССР.

(51) 5 В 01 Д 45/12, В 04 С 3/06

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

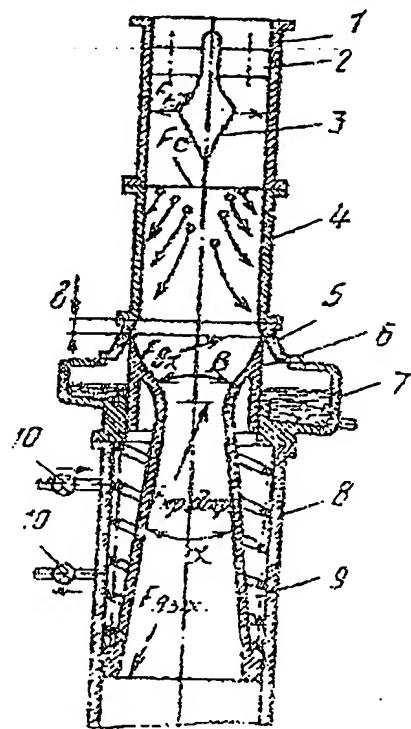
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

- (21) 4798192/26
(22) 01.03.90
(46) 15.10.92. Бюл. № 38
(71) Научно-исследовательский институт
энергетического машиностроения МГТУ им.
Н.Э.Баумана
(72) Ю.А.Васильев, В.М.Виноградов,
Б.Г.Берго и Д.Я.Бажанова
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1443763, кл. В 01 Д 45/12, 86.
Авторское свидетельство СССР
№ 446290, кл. В 01 Д 45/12, 72.
(54) ЦИКЛОНИЧЕСКИЙ СЕПАРАТОР
(57) Изобретение относится к устройствам,
которые в качестве конденсатоуловителей
могут найти применение в газовой, нефтя-

2

ной и химической промышленности для очи-
стки природного и попутного газов и отде-
ления конденсата перед подачей в
магистральные газопроводы, а также для
осушки сжатого воздуха от влаги после ком-
прессора. Цель изобретения - обеспечение
отделения конденсирующихся примесей и
уменьшение потерь давления. Циклонный
сепаратор содержит цилиндрический кор-
пус 1, поплавочный аварийный 2, профили-
рованный обтекатель 3, образующий с
корпусом кольцевое сверхзвуковое сопло,
диффузорный насадок 5, выводной патру-
бок 8 в виде сверхзвукового трубного диф-
фузора с конфузорно-диффузорной
проточной частью. 1 ил.



BEST AVAILABLE COPY

1968242 A1 (11) 15 (61)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Предлагаемое изобретение относится к газовой, нефтяной и химической промышленности для очистки природного и попутного газов от конденсата перед подачей к потребителю; а также для осушки сжатого воздуха от влаги после компрессора.

Известен циклонный сепаратор, содержащий цилиндрический корпус, к которому присоединен диффузорный насадок, осевой выводной патрубок, установленный с возможностью осевого перемещения, образованный между стенкой диффузорного насадка и выводным патрубком канал отвода отдельной жидкости с регулируемым выходным сечением, завихритель потока, установленный на входе корпуса вдоль подводящего патрубка, играющего роль камеры сепарации. Вывод от сепараторных частей осуществляется через кольцевую щель, образованную между диффузорным насадком и центральным отводом очищенного газа. Исходный природный поток сепарации является двухфазный поток, поступающий в цилиндрический корпус с установленным в нем завихрителем, при помощи которого поток закручивается и, возникающие при этом центробежные силы отжимают капли жидкости на стенки корпуса, которые скапливаются вловыку, которая перемещается потоком газа в устройство отвода через регулируемую кольцевую щель, а отвод очищенного газа осуществляется через осевой выводной патрубок к потребителю с дозвуковой скоростью.

Недостатками циклонного сепаратора являются недостаточная степень осушки газа, идущего к потребителю, что сокращает срок службы агрегатов, установленных после устройства сепарации, из-за коррозии проточных частей, вызываемых влажностью отбираемого газа, большие потери давления по сепарируемому тракту.

Целью предлагаемого технического решения является обеспечение отделения конденсирующихся примесей и уменьшение потерь давления.

Поставленная цель достигается тем, что в циклонном сепараторе завихритель выполнен лопастным с осевым обтекателем переменного поперечного сечения, образующим со стенкой корпуса конфузорно-диффузорное сверхзвуковое кольцевое сопло, а выводной патрубок выполнен в виде сверхзвукового трубного диффузора с конфузорно-диффузорной проточной частью.

На чертеже представлена конструкция циклонного сепаратора, который состоит из цилиндрического корпуса 1 с цилиндрической стенкой 4, лопастного завихрителя 2 с осевым обтекателем 3, диффузорного из-

садка 5, сверхзвукового трубного диффузора 6, коллектора 7, выходной магистрали 8, заслонки 9 полости 9, канала 10.

- 5 Работа устройства заключается в следующем. Газ с частицами и капельной жидкостью с высоким давлением поступает в корпус 1, в котором установлен завихритель 2, проходя через который поток приобретает закрутку и поступает в сверхзвуковое кольцевое сопло, образованное между корпусом 1 и обтекателем 3. В сужающемся участке до критического сечения во вращающемся потоке происходит сепарация частиц жидкости к периферии, а ускорение потока вдоль оси при входе в горловину способствует дополнительному отбрасыванию частиц в сторону корпуса. В сверхзвуковой части, вращающейся поток продолжает ускоряться и сепарироваться, из-за снижения температуры в ней начинается спонтанная конденсация жидкости, которая усиливается за счет центров уже имеющейся конденсации, в качестве которых выступают нерегулированные в дозвуковой сужающейся части сопла частицы и капли влаги. Для сепарации этих частиц необходимо более длительное пребывание их во вращающемся потоке, поэтому переклажденный неравновесный двухфазный поток за срезом сверхзвукового сопла задерживает выделение конденсата из многокомпонентной смеси и его сепарацию на цилиндрическую стенку 4 корпуса, вдоль которой он движется в направлении отводящего устройства (благодаря осевой скорости, приобретенной в процессе разгона газа до сверхзвуковой скорости и по инерции) и через кольцевую щель диффузорного насадка 5 попадает в сборник 7. Очищенный газ выходит в сужающийся участок сверхзвукового диффузора, тормозится в системе косых скачков вплоть до F_{cr} . Таким образом восстанавливается давление в проточной части сепарирующего устройства.
- 10 Сверхзвуковой трубный диффузор установлен с зазором относительно корпуса сепаратора и диффузорного насадка 5 и регулирование этого зазора осуществляется изменением давления в полости 9. Перемещением сверхзвукового трубного диффузора 6 в пределах диффузорного насадка 5 достигается выбор оптимального расстояния δ , при котором эффективность отвода конденсата наибольшая.
- 15 20 25 30 35 40 45 50 55

Проточная часть сепаратора позволяет реализовать рабочий процесс таких объемов, что колебания расхода и давления в

THIS PAGE BLANK (USPTO)

магистраль за инерционным сепаратором не передаются в трубопровод и агрегаты, установленные перед его выходом, поскольку образованное сверхзвуковое кольцевое сопло с центральным телом (обтекателем), например, со степенью расширения $R_{\text{вых}}/R_a = 3-5$, где $R_{\text{вых}}$ – давление газа на выходе из сепаратора, а R_a – давление на срезе сопла, перед выходом в цилиндрический участок 4 корпуса, позволяет разогнать поток до скорости, соответствующей числом Маха $M = 1,2-1,5$, а затем его затормозить в сверхзвуковом трубном диффузоре, установленном перед выходом из сепаратора, что способствует восстановлению давления, исключая потерю, обеспечению общего отношения давлений на сепараторе $R_{\text{вых}}/R_{\text{вх}} = 0,8-0,6$, где $R_{\text{вых}}$ – давление на выходе из сепаратора 4.

В случае изменения режима работы сепаратора, например, при увеличении давления на его выходе организация рабочего процесса осуществляется так, что вначале перестраивается течение в сверхзвуковом диффузоре, затем в цилиндрической части 4 корпуса и далее в кольцевом сопле, при этом происходит отрыв потока от стенок сопла и скачки уплотнения входят в сверхзвуковую часть кольцевого сопла, продвигаются вверх по потоку, и только при достижении $R_{\text{вх}}/R_{\text{вых}} = 0,9-0,95$, когда $R_{\text{вых}}$ достигнет определенного ($R_{\text{вых}}^{\text{макс}}$ для данного устройства, зона отрыва потока достигнет критического сечения сопла, поток становится дозвуковым по всей длине сепаратора, после чего давление и расход на выходе сепаратора начнут изменяться. Устройство обеспечивает гарантированную

безотказную работу на нерасчетных режимах до отношения давления $R_{\text{вых}}/R_{\text{вх}} = 0,9-0,95$, поэтому снижение давления в магистрали на выходе из сепаратора ниже давления ($R_{\text{вых}}^{\text{макс}}$) на изменение расхода и давления на входе в сепаратор не отразится.

Использование предлагаемого инерционного сепаратора экономически оправдано как более надежная, компактная и легкая конструкция, позволяющая исключить промышленных установок такие сложные агрегаты, как турбодетандер или громоздкий теплообменник, за счет организации снижения температуры в зоне расширения газа без совершения полезной работы.

Ф о р м у л а из о б р е г е н и я

Циклонный сепаратор, содержащий ци-

- 20 линдрический корпус, к которому присоединен диффузорный насадок, осевой выводной патрубок, установленный с возможностью осевого перемещения, образованный между стенкой диффузорного насадка и выводным патрубком канал отвода отделенной жидкости с регулируемым входным сечением, завихритель потока, установленный на входе корпуса, отличающийся тем, что, с целью обеспечения 30 отделения конденсирующихся примесей и уменьшения потерь давления, завихритель выполнен лопастным с осевым обтекателем переменного поперечного сечения, образующим со стенкой корпуса конфузорно-диффузорное сверхзвуковое кольцевое сопло, а выводной патрубок выполнен в виде сверхзвукового трубного диффузора с конфузорно-диффузорной праточной частью.
- 25
- 35

Редактор

Составитель Д. Баженова
Техред М. Аргентал

Корректор И. Шмакова

Заказ 3602

Тираж

Подписьное

ЭНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГХНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Рязанская наб., 4/5

Государственно-издательский комбинат "Патент", г. Ульяновск, ул. Гагарина, 101

THIS PAGE BLANK (USPTO)